

Druckprobenprotokoll für Trinkwasseranlagen - Prüfmethode »nass«



Installation mit den Systemen Edelstahl, Kupfer und Kunststoff
Prüfmedium Wasser

Bauvorhaben / Bauabschnitt _____

Auftraggeber / Vertreter _____

Auftragnehmer / Vertreter _____

Werkstoff des Rohrleitungssystems _____

Umgebungstemperatur _____ °C

Temperatur Wasser _____ °C

Die Trinkwasseranlage wurde geprüft als Gesamtanlage in _____ Teilabschnitten

¹⁾ Es sind die Hinweise des ZVSHK Merkblatt »Dichtheitsprüfungen von Trinkwasser-Installationen« Abschnitt 4.5. Kunststoffwerkstoffe zu beachten.

• Alle Behälter, Geräte und Armaturen, die für den aufzubringenden Druck nicht geeignet sind, sind während der Druckprüfung von der zu prüfenden Anlage / zu prüfenden Teilabschnitt getrennt.

• Die zu prüfende Anlage / zu prüfender Teilabschnitt ist mit filtriertem Wasser gefüllt und vollständig entlüftet.

Funktionsprüfung der Pressfittings

• Bei größeren Temperaturdifferenzen (≈ 10 K) zwischen Umgebungstemperatur und Füllwassertemperatur wurde nach dem Befüllen der Anlage eine Wartezeit von 30 Minuten für den Temperatureausgleich eingehalten.

• Druck entspricht dem verfügbaren Versorgungsdruck von _____ bar, jedoch maximal 6,5 bar!

• Die Sichtkontrolle der Leitungsanlage / Kontrolle mit Manometer (Prüfgenauigkeit 0,1 bar) ist erfolgt.

• Während der Funktionsprüfung wurde kein Druckabfall festgestellt.

• Während der Funktionsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.

Druckprüfung der Anlage

• Die Druckprüfung für die Trinkwasseranlage wurde mit einem Mindestprüfdruck von 11 bar durchgeführt.

• Prüfzeit 30 Minuten.

• Während der Funktionsprüfung wurde kein Druckabfall festgestellt.

• Während der Funktionsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.

Bemerkungen

Die Prüfung der Anlage ist ordnungsgemäß erfolgt!

Ort _____

Datum _____

Unterschrift Auftraggeber

Unterschrift Auftragnehmer